

那・南ごみ組合ニュース

No.4

発行：那覇市・南風原町ごみ処理施設事務組合 TEL(098)833-6673 FAX(098)833-6675
E-Mail : keikaku@n-h-gomi.or.jp Homepage:<http://www.n-h-gomi.or.jp>

平成15年5月

● ごあいさつ

地域のみなさまには、日頃から那覇市・南風原町ごみ処理施設事務組合が行う事務事業にご理解とご協力をいただきまして感謝申し上げます。

おかげさまで、平成18年春の本格稼動に向けて建設中の新焼却施設につきましては、工事の方も順調に進捗しております。今年度は引き続き土木建築工事及びプラント工事が行われることになります。

地域のみなさまとの話し合いで進めております還元施設整備事業につきましても、今年度は基本・実施設計に用地買収と大事な時期を迎えております。

又、新たに那霸市港町に建設が予定されております新最終処分場につきまでも、今年の4月から最終処分場建設課が当組合に配置され、工事が開始される予定となっております。

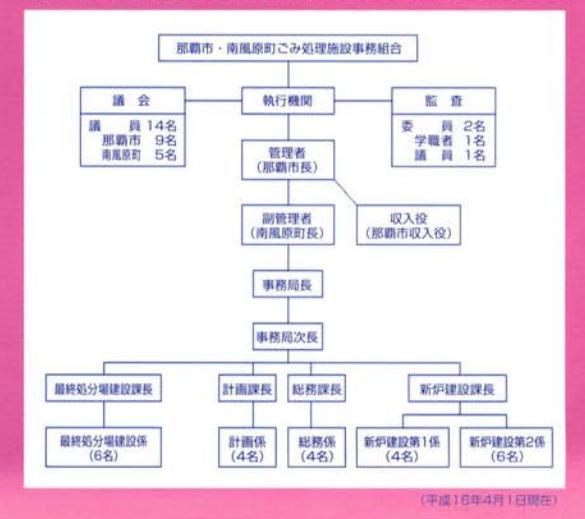
このように平成16年度は那霸市・南風原町ごみ処理施設事務組合にとって非常に重要な時期を迎えております。

組合にとって非常に重要な時期を迎えるに至ります。諸々の事業を進めるにあたりましては、新たに組織体制の強化を図るとともに、引き続き地域のみなさまと話し合いを持ちながら、環境に配慮した安全な工事を心がけて事業を進めてまいりますので今後ともよろしくお願いいたします。

那霸市・南風原町ごみ処理施設事務組合 管理者 翁長雄志

那霸市・南風原町ごみ処理施設事務組合 新しい組織体制整う

平成16年4月1日付の人事異動により、新事務局長に
湧田 廣、事務局次長に松田 鑿が配属になりました



● 地域のいいとこ見つけた

今回は、那覇市首里島堀町、恩宮島堀市街地住宅、城東団地周辺を紹介します。

弁ヶ獄(べんがだけ)県指定史跡



首里城の東方約1キロの所にあって、俗に「ビンヌタキ」と呼ばれています。峰全体が御神体になっており、海拔165.7mで、本島中南部では与座岳(168.4m)に次ぐ高さの峰です。そのため、かつては航海の目標ともなり、1945(昭和20年)の沖縄戦の前まで松などの大木が茂っていました。弁ヶ嶽は大嶽と小嶽の2つに分かれ、神名は大嶽が「玉ノミウチステルカワノ御イベツカサ」、小嶽は「天子」テダコです。

歴史の石門は、1919(大正8年)に園比屋武師団の石門とともに架けられたといわれ、構造も工法もよく似ていました。そして1938(昭和13年)年、国宝に指定されました。現在のコンクリートづくりの仮門は、1945(昭和20年)ハワイの「うるま一心会」からの寄付金と首里島掘町民の奉仕で建てられたものです。

かつて石門前には拝殿(フェーデン)と呼ぶ建物がありました。

(「那霸市の文化財」より)

火立毛(フリタケモニ)那霸市指定史跡



王府時代灯台の役目をした烽火台跡ですが、創設年は不明です。西原、南風原の両町と首里石嶺町の3つの地域の接合する丘で、地番は首里石嶺町2-250番地です。

眼下に太平洋を見下ろす眺望のよい丘で、俗に「毛」とよばれる芽の生えた丘に烽火台が設けられたことから火立毛と呼ばれています。

かつては標高160m以上もあり、その頃よりほんの少し下がった東斜面に縦横5~6mぐらい、深さ1mぐらいの箱形に掘り下げ、内側に土留めの石積みがめぐらされています。

中国、薩摩へ往復する船等が帆帰する時期や附近漁民の船が遠くの漁から帰る頃に、この石積みをまわしてある中で松葉を焚いて沖を航行する船に島の在りかを知らせ、船が太平洋へのり出さないようにしたといわれています。

創設に関わったと思われる人物の名前等が刻まれた細粒砂岩(ニービ)の原石が、土留めの石積みの中にはめこまれていましたが、磨滅がひどく、判読は困難であります。

新ごみ処理施設（工場棟）建設工事

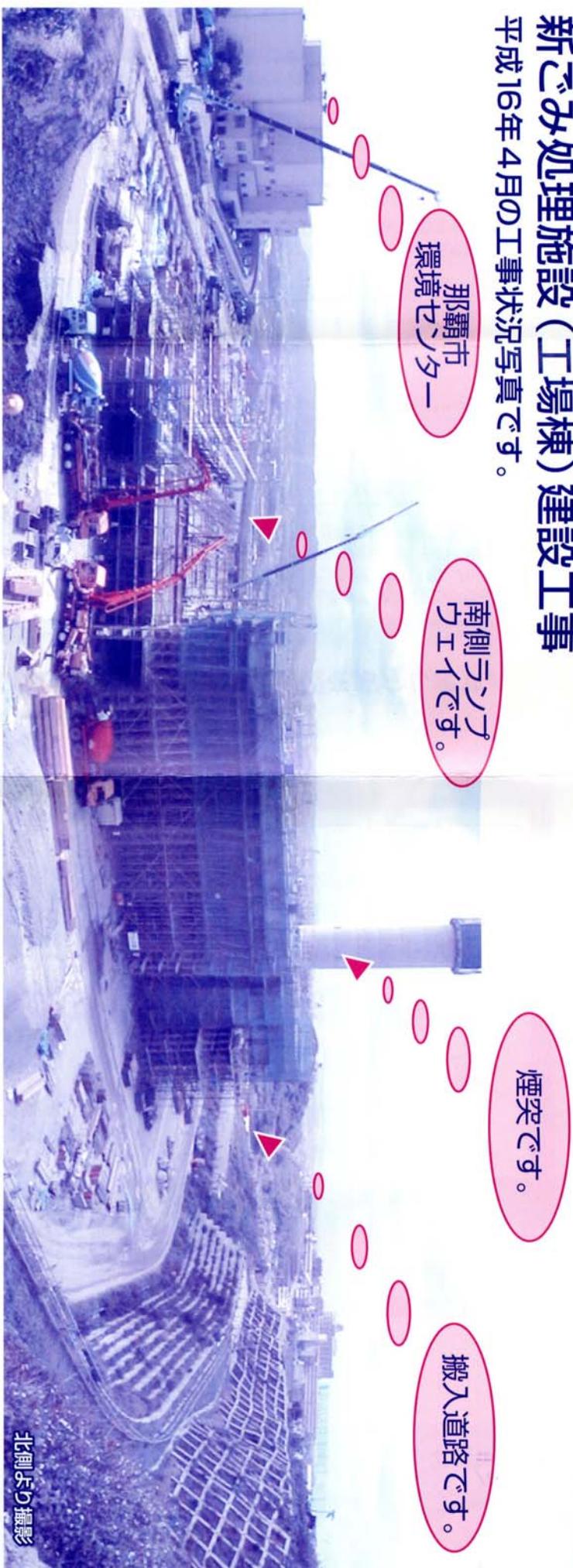
平成16年4月の工事状況写真です。

那覇市
環境センター

南側ランプ
ウェイです。

煙突です。

搬入道路です。



なんてだろ？ 質問コーナー

Q. 新ごみ処理施設の排ガスの処理方法を具体的に教えてください。

A. ごみの燃焼により発生する排ガスには、ダイオキシン、ほいじん及び酸性ガス（塩化水素、硫黄酸化物、窒素酸化物）等が含まれています。新ごみ処理施設にはそれらを除去・低減する設備が備えられており、図1にその流れを示します。

①焼却炉

焼却炉へ投入されたごみは自動燃焼制御により安定期的に燃焼されます。ごみを完全燃焼することによりダイオキシン等有害物質の発生がかなり抑えられます。

②二次燃焼室

発生した排ガスを二次燃焼室で燃焼処理します。ここで排ガス温度を約850°Cで2秒間キープしダイオキシンを熱分解します。

③No.1バグフィルタ

No.2バグフィルタ以降が酸性ガスを低減する設備です。煙道にアルカリ性の消石灰を吸引し、排ガス中の酸性ガス（塩化水素、硫黄酸化物）と反応させ、その反応生成物を捕集します。

④触媒反応塔

本設備は、排ガス中の窒素酸化物を、アンモニアを吹込み塔内触媒により無害な窒素と水に戻すものです。

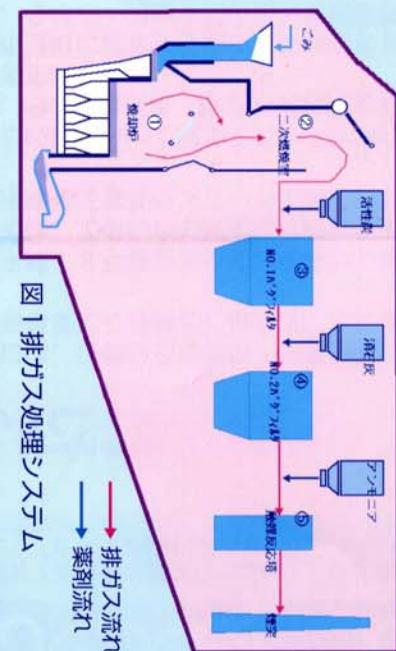


図1 排ガス処理システム

編集後記

那・南ごみ組合ニュースの発行も早1年になりました。これからも読みやすく、親しみやすい広報誌作りに取り組んでいきたいと思っていますので、今後ともよろしくお願い申し上げます。